

MARATHON

DBGM 29619631.2

WARTUNGSFREI

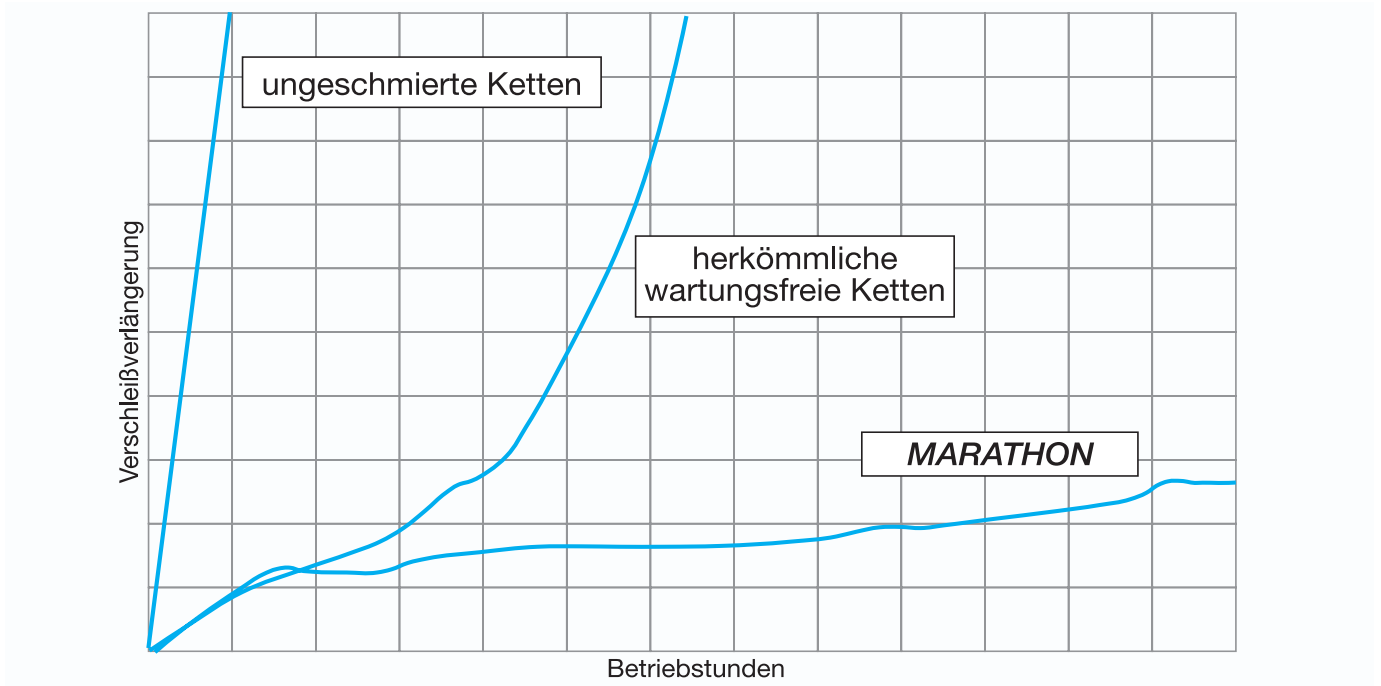


WIPPERMANN

100 JAHRE PRÄZISIONS-ROLLENKETTEN UND GETRIEBE · LOHNHÄRTEREI



Ergebnisse der Langzeitverschleißtests



MARATHON, die Langlaufkette ohne Nachschmierbedarf:

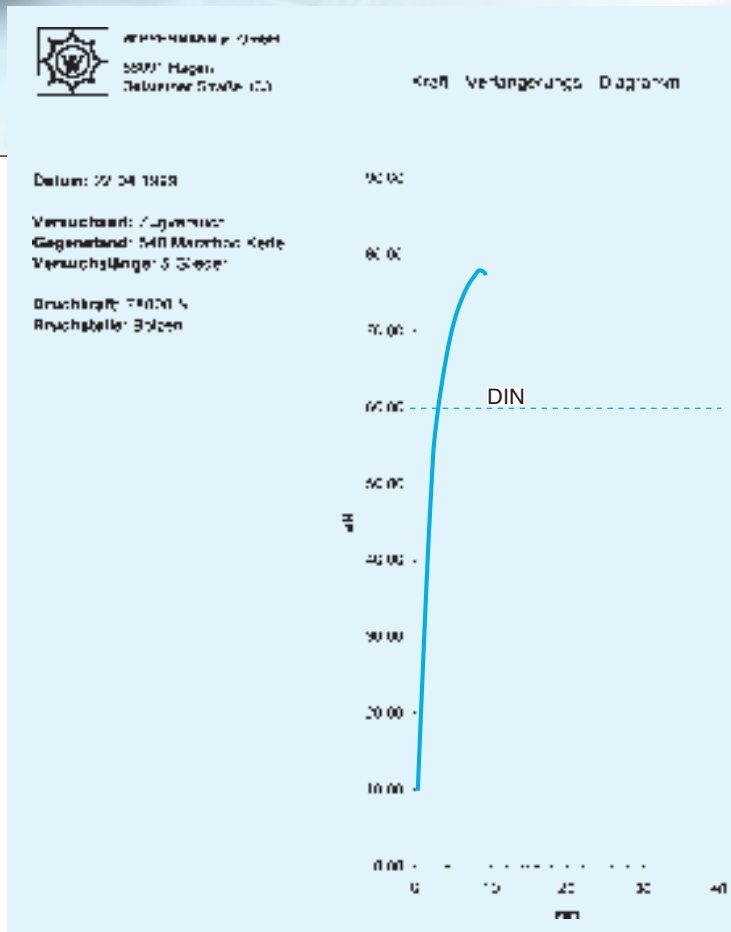
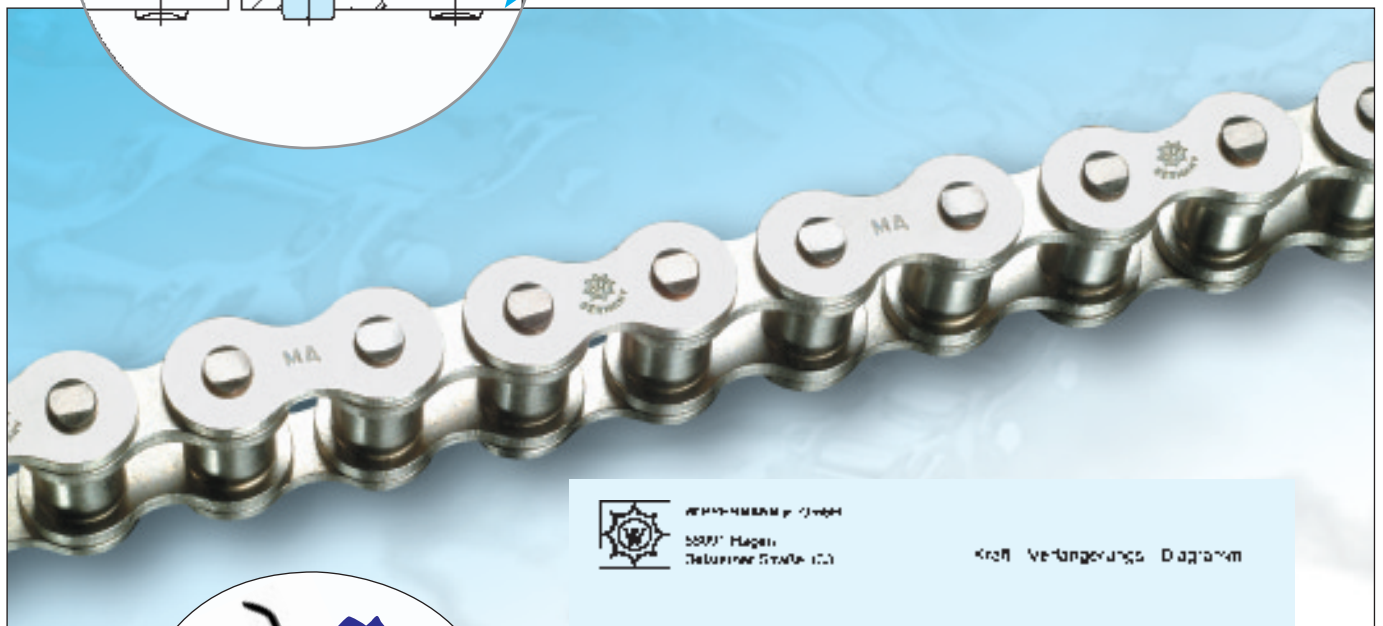
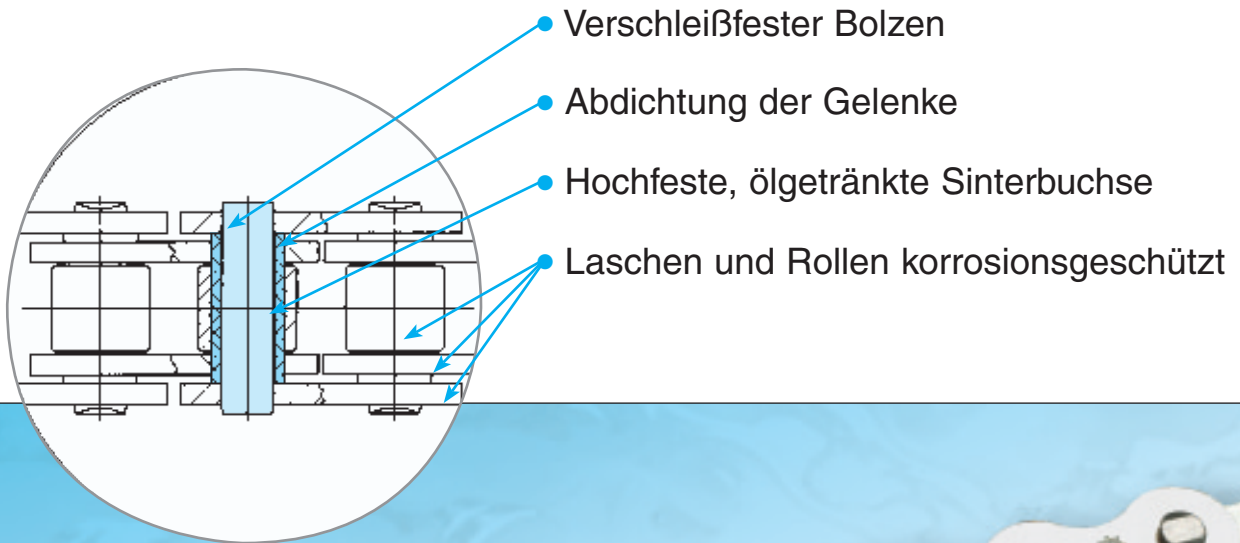
- hochbelastbar in den Gelenken
- hohe Bruchkraft gemäß Wippermann - Standard
- galvanisch optimierter Oberflächenschutz
- abgedichtete Gelenkflächen

Die Vorteile der WIPPERMANN-MARATHON-Kette:

- Bis zu 35mal höhere Lebensdauer als bei Standardrollenkettens ohne Schmierung
- Bis zu 5mal höhere Lebensdauer als bei anderen wartungsfreien Ketten
- Keine Nachschmierung erforderlich
- Saubere Anwendung, keine Verschmutzung von Anlagen und Fördergütern
- Gelenkbuchsen bestehen aus neuartigem Sintermetall von hoher Druckfestigkeit, präpariert mit Sonderschmierstoff
- Die Buchsen sind länger als das Kettenglied breit ist und haben Gleitkontakt zur Außenlasche. Es gelangen keine Fremdstoffe in das Kettengelenk
- Der Bolzen, der mit dieser Buchse das Gelenk bildet, ist aus legiertem Einsatzstahl, einsatzgehärtet und anschließend spezialbeschichtet. Der hiermit erzielte hochverschleißfeste und porenfreie Überzug sichert hervorragendes Gleitverhalten
- Gleiche Bruchkraft wie WIPPERMANN-Standard-Ketten
- Alle MARATHON-Ketten passen auf Standard-Kettenräder

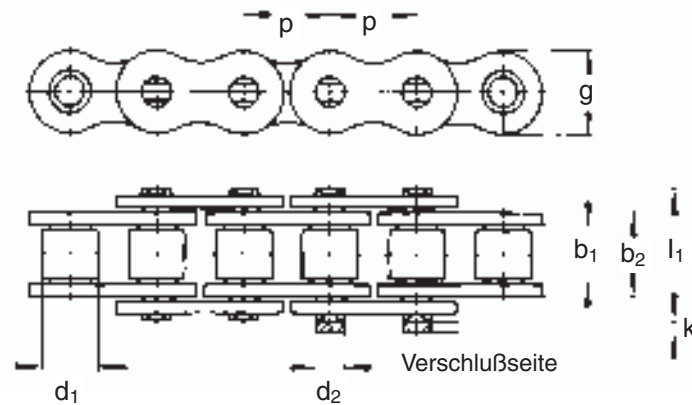
Einsatzgebiete der WIPPERMANN-MARATHON-Kette:

- Temperaturen von -30°C bis +100°C
- Mit Sonderfettung bis 200°C
- Geschwindigkeiten bis $V = 150$ m/min.
- Lebensmittelindustrie
- Elektroindustrie
- Leiterplattenfertigung
- Fernsehindustrie
- Verpackungsindustrie
- Papierverarbeitung
- Druckindustrie
- Buchbindereien
- Textilindustrie
- Automobilindustrie
- Alle Anlagen, bei denen eine Nachschmierung schlecht oder gar nicht möglich ist

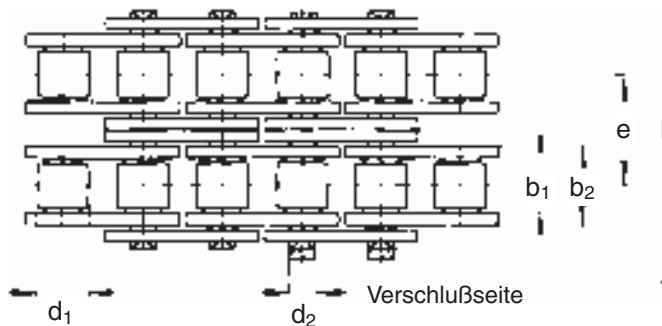




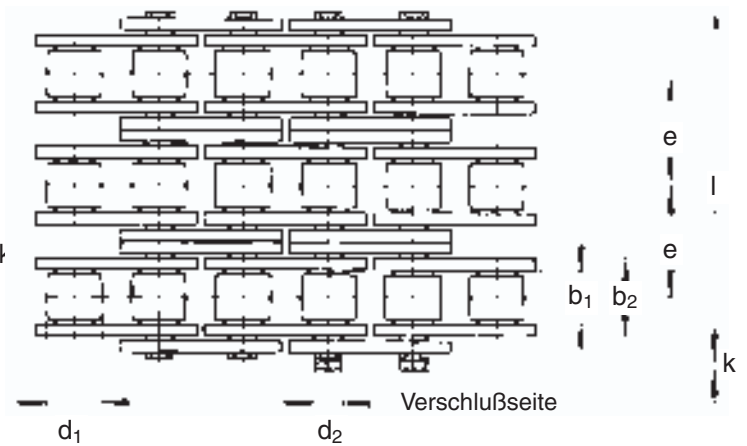
Einfachketten



Zweifachketten



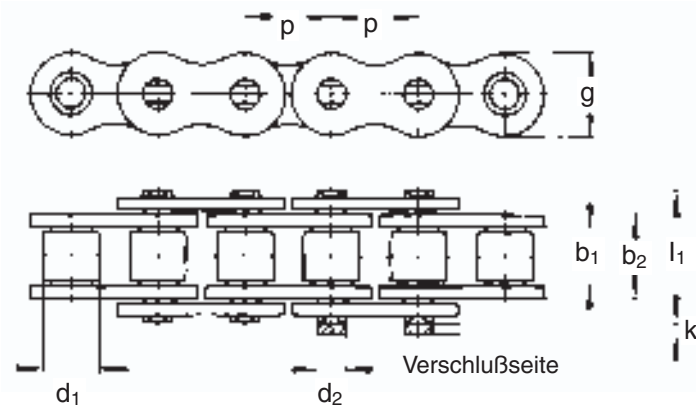
Dreifachketten



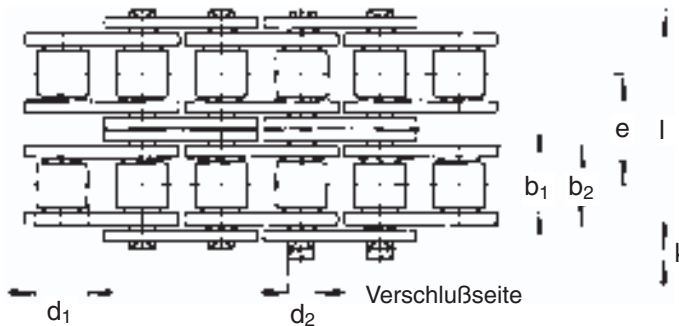
Für diese Ketten können Standardkettenräder eingesetzt werden.

Kette	Teilung		Innere Breite	Innen-glied-breite	Rol-len-Ø	Bol-zen-Ø	Quer-tei-lung	La-schen-höhe	Über-stand	Maß über Bolzen	Ge-lenk-fläche	Bruchkraft	Ge-wicht	Ver-bindungs-glieder
	p		b ₁ min.	b ₂ max.	d ₁ max.	d ₂ max.	e	g max.	k max.	l max.	f	F _B min.	q	Nr.
Nr.	mm	inch	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	cm ²	N	kg/m	Nr.
06 B-1 MA	9,525	3/8	5,72	8,53	6,35	3,28	-	8,2	3,3	13,5	0,28	9 000	0,41	11,12,15
08 B-1 MA	12,7	1/2	7,75	11,30	8,51	4,45	-	11,8	3,9	17	0,5	18 000	0,7	
10 B-1 MA	15,875	5/8	9,65	13,28	10,16	5,08	-	14,7	4,1	19,6	0,67	22 400	0,91	
12 B-1 MA	19,05	3/4	11,68	15,62	12,07	5,72	-	16,1	4,6	22,7	0,89	29 000	1,18	11,111,12
16 B-1 MA	25,4	1	17,02	25,40	15,88	8,28	-	21	5,4	36,1	2,1	60 000	2,68	
552 MA	30	-	17,02	25,40	15,88	8,28	-	21	5,4	36,1	2,1	60 000	2,5	
20 B-1 MA	31,75	1 1/4	19,56	29,00	19,05	10,19	-	26,4	6,1	43,2	2,96	95 000	3,5	111, 12
24 B-1 MA	38,1	1 1/2	25,4	37,90	25,4	14,63	-	33,4	6,6	53,4	5,54	160 000	6,8	
06 B-2 MA	9,525	3/8	5,72	8,53	6,35	3,28	10,24	8,2	3,3	23,8	0,56	16 900	0,78	11,12,15
08 B-2 MA	12,7	1/2	7,75	11,30	8,51	4,45	13,92	11,8	3,9	31	1,01	32 000	1,36	
10 B-2 MA	15,875	5/8	9,65	13,28	10,16	5,08	16,59	14,7	4,1	36,2	1,34	44 500	1,82	
12 B-2 MA	19,05	3/4	11,68	15,62	12,07	5,72	19,46	16,1	4,6	42,2	1,79	57 800	2,38	11,111,12
16 B-2 MA	25,4	1	17,02	25,40	15,88	8,28	31,88	21	5,4	68	4,21	106 000	5,3	
20 B-2 MA	31,75	1 1/4	19,56	29,00	19,05	10,19	36,45	26,4	6,1	79	5,91	170 000	7,3	
24 B-2 MA	38,1	1 1/2	25,4	37,9	25,4	14,63	48,36	33,4	6,6	101	11,09	280 000	13,4	111, 12
06 B-3 MA	9,525	3/8	5,72	8,53	6,35	3,28	10,24	8,2	3,3	34	0,81	23 000	1,18	11,12,15
08 B-3 MA	12,7	1/2	7,75	11,30	8,51	4,45	13,92	11,8	3,9	44,9	1,51	47 500	2,01	
10 B-3 MA	15,875	5/8	9,65	13,28	10,16	5,08	16,59	14,7	4,1	52,8	2,02	66 700	2,7	
12 B-3 MA	19,05	3/4	11,68	15,62	12,07	5,72	19,46	16,1	4,6	61,7	2,68	86 700	3,12	11,111,12
16 B-3 MA	25,4	1	17,02	25,40	15,88	8,28	31,88	21	5,4	99,9	6,31	160 000	7,5	
20 B-3 MA	31,75	1 1/4	19,56	29,00	19,05	10,19	36,45	26,4	6,1	116	8,87	250 000	10,6	
24 B-3 MA	38,1	1 1/2	25,4	37,90	25,4	14,63	48,36	33,4	6,6	150	16,63	425 000	20	111, 12

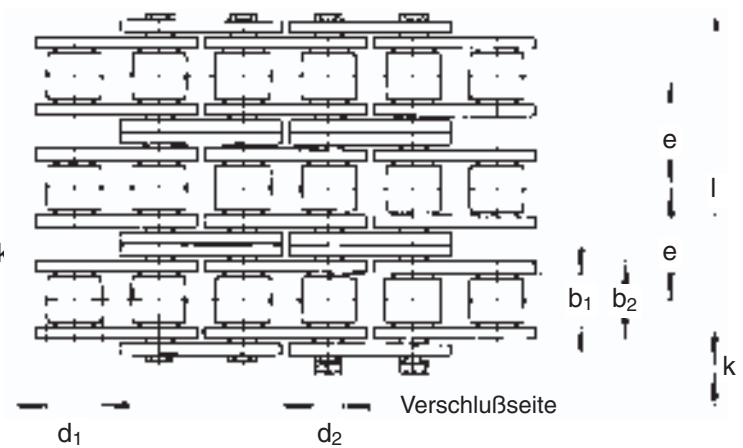
Einfachketten



Zweifachketten



Dreifachketten

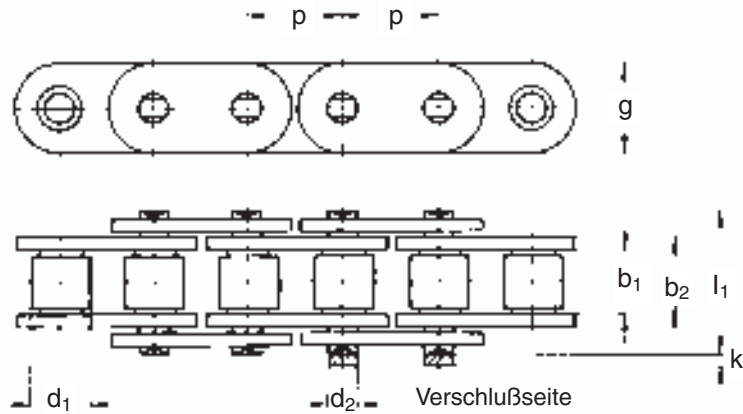


Für diese Ketten können Standardkettenräder eingesetzt werden.

Kette	Teilung		Innere Breite	Innengliedbreite	Rollen-Ø	Bolzen-Ø	Quer-teilung	La-schen-höhe	Über-stand	Maß über Bolzen	Ge-lenk-fläche	Bruchkraft	Ge-wicht	Ver-bindungs-glieder
	p		b ₁ min.	b ₂ max.	d ₁ max.	d ₂ max.	e	g max.	k max.	l max.	f	F _B min.	q	Nr.
Nr.	mm	inch	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	cm ²	N	kg/m	Nr.
08 A-1 MA	12,7	1/2	7,85	11,15	7,95	3,96	-	12	3,9	17,8	0,44	14 100	0,6	1,12,15
10 A-1 MA	15,875	5/8	9,4	13,8	10,16	5,08	-	15	4,1	21,8	0,7	22 200	1,01	
12 A-1 MA	19,05	3/4	12,57	17,7	11,91	5,94	-	18	4,6	26,9	1,05	31 800	1,58	11,111,12,15
16 A-1 MA	25,4	1	15,75	22,5	15,88	7,92	-	24,1	5,4	33,5	1,78	56 700	2,36	
20 A-1 MA	31,75	1 1/4	18,9	27,4	19,05	9,53	-	30,1	6,1	41,1	2,61	88 500	3,8	111,12
24 A-1 MA	38,1	1 1/2	25,22	35,3	22,23	11,1	-	36,2	6,6	50,8	3,92	127 000	5,4	
08 A-2 MA	12,7	1/2	7,85	11,15	7,95	3,96	14,38	12	3,9	32,3	0,88	28 200	1,2	11,12,15
10 A-2 MA	15,875	5/8	9,4	13,8	10,16	5,08	18,11	15	4,1	39,9	1,4	44 400	1,78	
12 A-2 MA	19,05	3/4	12,57	17,7	11,91	5,94	22,78	18	4,6	49,8	2,1	63 600	3,15	11,111,12,15
16 A-2 MA	25,4	1	15,75	22,5	15,88	7,92	29,29	24,1	5,4	62,7	3,56	113 400	4,9	
20 A-2 MA	31,75	1 1/4	18,9	27,4	19,05	9,53	35,76	30,1	6,1	77	5,22	177 000	7,6	111,12
24 A-2 MA	38,1	1 1/2	25,22	35,3	22,23	11,1	45,44	36,2	6,6	96,3	7,84	254 000	10,8	
08 A-3 MA	12,7	1/2	7,85	11,15	7,95	3,96	14,38	12	3,9	46,7	1,32	42 300	1,8	11,12,15
10 A-3 MA	15,875	5/8	9,4	13,8	10,16	5,08	18,11	15	4,1	57,9	2,1	66 600	3,02	
12 A-3 MA	19,05	3/4	12,57	17,7	11,91	5,94	22,78	18	4,6	72,6	3,15	95 400	4,7	11,111,12,15
16 A-3 MA	25,4	1	15,75	22,5	15,88	7,92	29,29	24,1	5,4	91,7	5,35	170 100	7,5	
20 A-3 MA	31,75	1 1/4	18,9	27,4	19,05	9,53	35,76	30,1	6,1	113	7,83	265 500	11,2	111,12
24 A-3 MA	38,1	1 1/2	25,22	35,3	22,23	11,1	45,44	36,2	6,6	141	11,76	381 000	16,1	



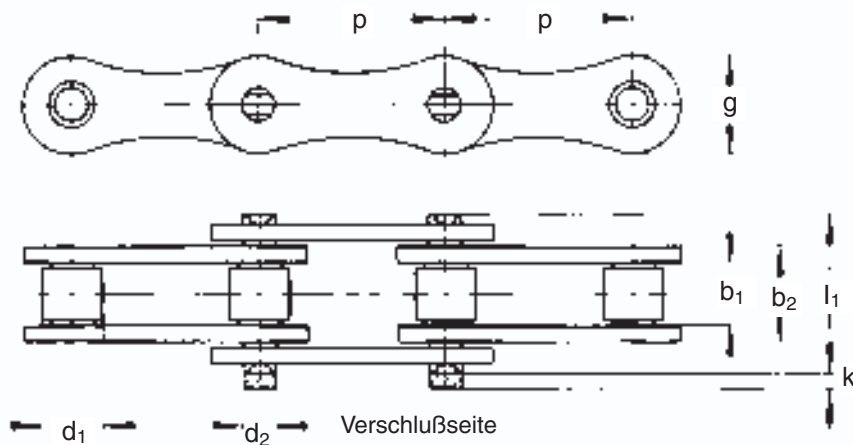
Einfach-Rollenketten Reihe GL - MARATHON - DBGM



Für diese Ketten können Standardkettenräder eingesetzt werden.

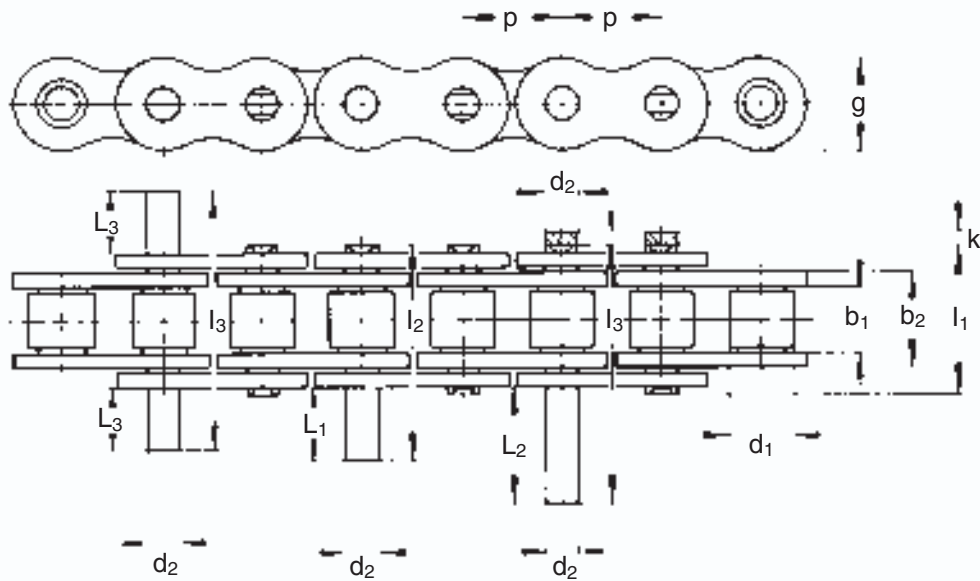
Kette	Teilung		Innere Breite	Innengliedbreite	Rollen-Ø	Bolzen-Ø	Laschenhöhe	Überstand	Maß über Bolzen	Gelenkfläche	Bruchkraft	Gewicht	Verbindungs-glieder
	p	p											
Nr.	mm	inch	b_1 min.	b_2 max.	d_1 max.	d_2 max.	g max.	k max.	l_1 max.	f	F_B mittel	q	Nr.
455 GL MA	9,525	3/8	5,72	8,53	6,35	3,28	8,2	3,3	13,5	0,28	10 100	0,41	4,7,11,12
462 GL MA	12,7	1/2	7,75	11,30	8,51	4,45	11,5	3,9	17	0,5	20 000	0,78	
501 GL MA	15,875	5/8	9,65	13,28	10,16	5,08	14,2	4,1	19,6	0,67	28 000	1,03	
513 GL MA	19,05	3/4	11,68	15,62	12,07	5,72	15,5	4,6	22,7	0,89	32 500	1,29	4,7,11,12
548 GL MA	25,4	1	17,02	25,40	15,88	8,28	24	5,4	36,1	2,1	76 000	3,29	4,7,11
548 GLS MA	25,4	1	17,02	25,40	15,88	8,28	21	5,4	36,1	2,1	76 000	2,9	4,7,11,12
563 GL MA	31,75	1 1/4	19,56	29,00	19,05	10,19	26,4	6,1	43,2	2,96	110 000	3,5	111, 12
596 GL MA	38,1	1 1/2	25,4	37,90	25,4	14,63	33,4	6,6	53,4	5,54	180 000	6,8	

Langgliedrige Rollenketten MARATHON (wartungsfrei)



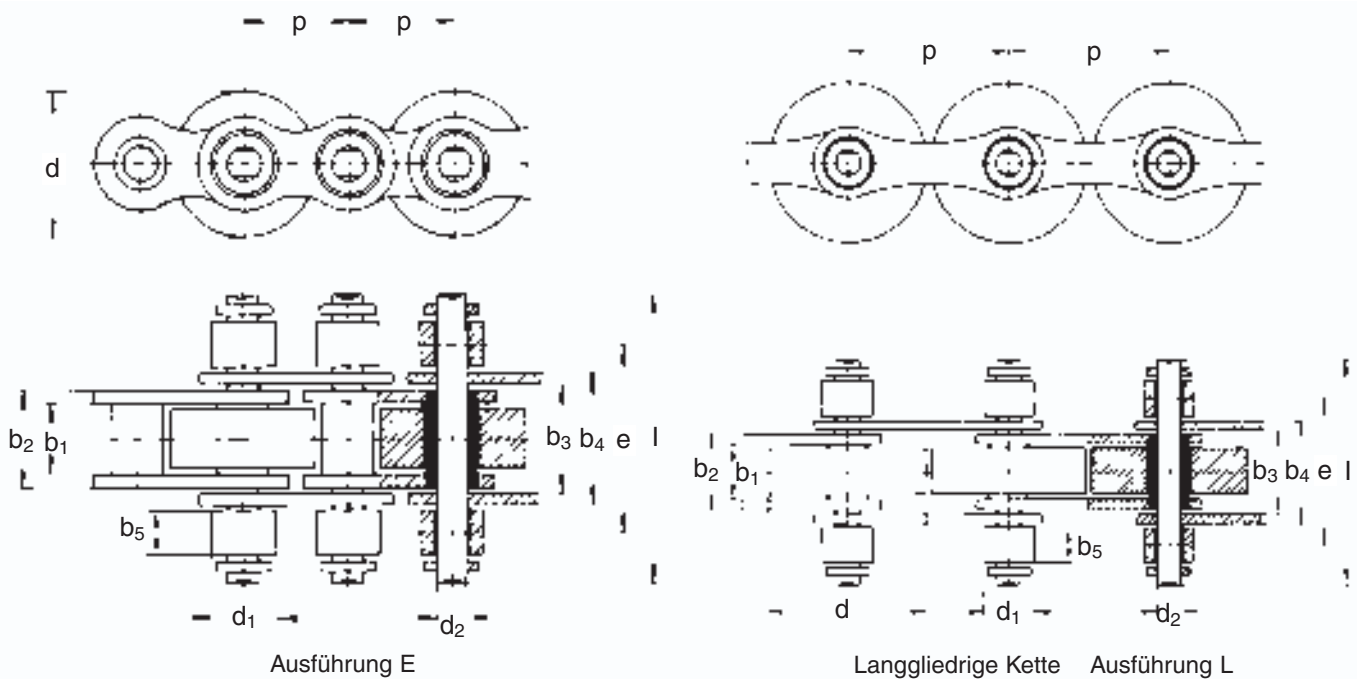
Für diese Ketten können die gleichen Kettenräder, wie für normale Ketten eingesetzt werden.

Kette	Teilung		Innere Breite	Innengliedbreite	Rollen-Ø	Bolzen-Ø	Laschenhöhe	Überstand	Maß über Bolzen	Gelenkfläche	Bruchkraft	Gewicht
	p	p										
Nr.	mm	inch	b_1 min.	b_2 max.	d_1 max.	d_2 max.	g max.	k max.	l_1 max.	f	F_B min.	q
208 B MA	25,4	1	7,75	11,3	8,51	4,45	11,8	3,9	17	0,5	18 000	0,48
210 B MA	31,75	1 1/4	9,65	13,28	10,16	5,08	14,7	4,1	19,6	0,67	22 400	0,55
212 B MA	38,1	1 1/2	11,68	15,62	12,07	5,72	16,1	4,6	22,7	0,89	29 000	0,80
216 B MA	50,8	2	17,02	25,4	15,88	8,28	21	5,4	36,1	2,1	60 000	1,74



Grundkette	Teilung	Innere Breite	Innen-glied-breite	Rollen-Ø	Bolzen-Ø	Über-stand	La-schen-höhe	Bruch-kraft	Maß über Bolzen	Maße für verlängerten Bolzen					
										Gesamtlänge		Bolzenüberstand			
Nr.	p		b ₁ min.	b ₂ max.	d ₁ max.	d ₂ max.	k max.	g max.	F _B min.	l ₁ max.	l ₂ ² max.	l ₃ ³ max.	L ₁ max.	L ₂ max.	L ₃ max.
	mm	inch	mm	mm	mm	mm	mm	mm	N	mm	mm	mm	mm	mm	mm
06 B-1 MA ¹	9,525	3/8	5,72	8,53	6,35	3,28	3,3	8,2	9 000	13,5	23,1	33,7	11	21,6	11,15
08 B-1 MA	12,7	1/2	7,75	11,3	8,51	4,45	3,9	11,8	18 000	17	30,7	44,9	15,3	29,5	15,3
10 B-1 MA	15,875	5/8	9,65	13,28	10,16	5,08	4,1	14,7	22 400	19,6	36,2	52,8	18,2	34,8	18
12 B-1 MA	19,05	3/4	11,68	15,62	12,07	5,72	4,6	16,1	29 000	22,7	41,8	61,3	21	40,5	20,9
16 B-1 MA	25,4	1	17,02	25,4	15,88	8,28	5,4	21	60 000	36	67,5	99,3	33,6	65,4	33,7
552 MA	30	-	17,02	25,4	15,88	8,28	5,4	21	60 000	36	67,5	99,3	33,6	65,4	33,7
20 B-1 MA	31,75	1 1/4	19,56	29	19,05	10,19	6,1	26,4	95 000	41,5	78	114,7	38,6	75,3	38,7
577 MA	35	-	19,6	27	19,05	10,19	6,1	26	85 000	38,3	78	114,7	41,8	78,5	41,8
24 B-1 MA	38,1	1 1/2	25,4	37,9	25,4	14,63	6,6	33,4	160 000	53	101,3	149,5	50,5	98,7	50,5
08 A-1 MA	12,7	1/2	7,85	11,5	7,95	3,96	3,9	12	14 100	17,8	32,3	46,7	16,5	30	16
10 A-1 MA	15,875	5/8	9,40	13,8	10,16	5,08	4,1	15	22 200	21,8	39,9	57,9	20,6	39,2	19,8
12 A-1 MA	19,05	3/4	12,57	17,7	11,91	5,94	4,6	18	31 800	26,9	49,8	72,6	25,7	48,5	24,9
16 A-1 MA	25,4	1	15,75	22,5	15,88	7,92	5,4	24,1	56 700	33,5	62,7	91,7	32,2	61,2	31,4
20 A-1 MA	31,75	1 1/4	18,90	27,4	19,05	9,53	6,1	30,1	88 500	41,5	77	113	39,1	75,1	38,4
24 A-1 MA	38,1	1 1/2	25,22	35,3	22,23	11,10	6,6	36,2	127 000	50,8	96,3	141	48,9	93,6	47,7

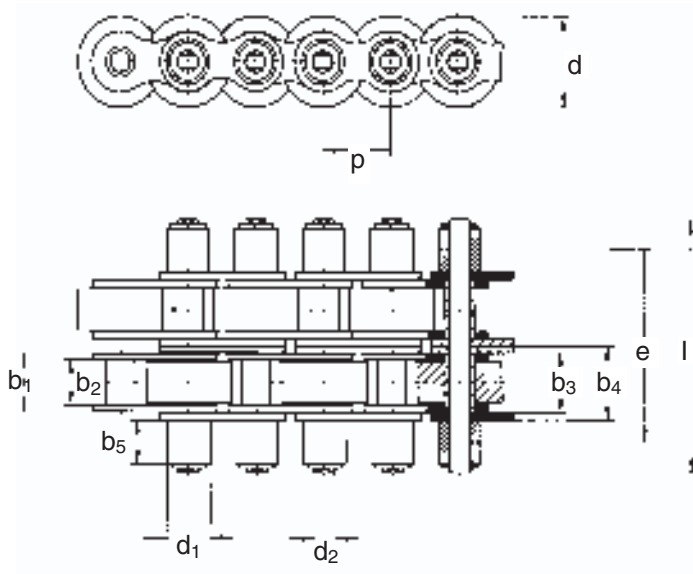
¹ nur mit geraden Laschen ² = Duplexbolzen ³ = Triplexbolzen



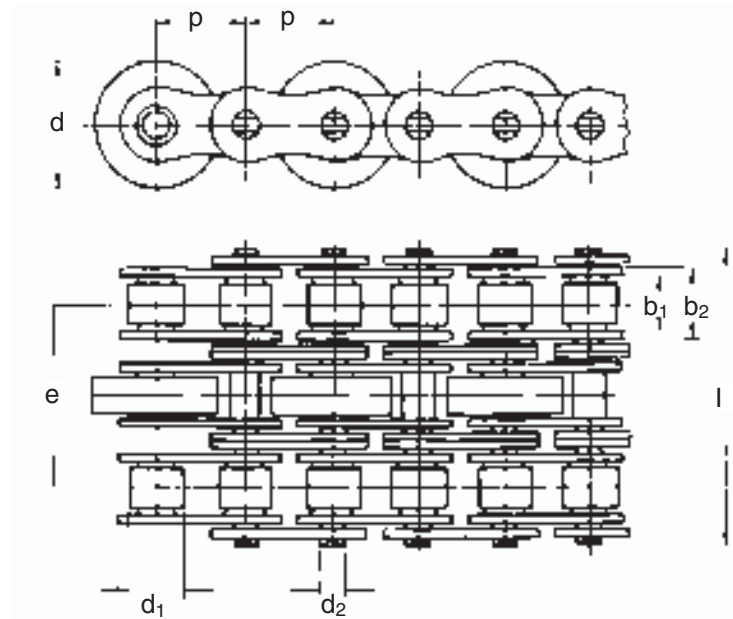
Kette	Teilung	Innere Breite	Innengliedbreite	Breite zwischen über		Stützrollen Ø	Bolzen Ø	Maß über Bolzen	Stützrollenbreite	Maß über Bolzen Var. I	Stützrollenbreite	Maß über Bolzen Var. II	
☼	p	Ausführung	b ₁ min.	b ₂ max.	b ₃ min.	b ₄ max.	d ₁	d ₂ max.	l max.	b ₅ max.	l max.	b ₅ max.	l max.
Nr.			mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm
462 SF MA	12,7	E	7,75	11,3	11,4	14,7	8,5	4,45	27	4	-	-	-
513 SF MA	19,05	E	11,68	15,62	15,8	20	12	5,72	48	11,5	43	9	40
548 SF MA	25,4	E	17,02	25,45	25,81	32	15,88	8,28	65	12,5	-	-	-
713 SF MA	25,4	L	7,75	11,3	11,4	14,4	12	4,45	35	8,3	-	-	-
722 SF MA	38,1	L	11,68	15,62	15,8	20	12	5,72	48	11,5	-	-	-
728 SF MA	50,8	L	17,02	25,45	25,81	32	15,88	8,28	65	12,5	-	-	-
D 513 SF MA	19,05	D	11,68	15,62	15,8	20	12,07	5,72	68	11,5	-	-	-
D 548 SF MA	25,4	D	17,02	25,45	25,81	32	15,88	8,28	97	12,5	-	-	-
T 455 SF MA	9,525	T	5,72	8,53	-	-	6,35	3,28	34	-	-	-	-
T 513 SF MA	19,05	T	11,68	15,62	15,8	20	12,07	5,72	61,7	-	-	-	-
T 548 SF MA	25,4	T	17,02	25,45	25,81	32	15,88	8,28	99,9	-	-	-	-

Verschlußglieder mit Sicherungverschluss.
 Unsere Verschlußglieder haben grundsätzlich die gleiche Länge l wie die normalen Bolzen.
 Reibwerte Stahl auf Stahl geölt 0,15
 Reibwerte Stahl auf Kunststoff < 0,1

Temperaturbereich - 30 bis 100°C bei Stahlförderrollen
 - 10 bis 60°C bei Kunststoffförderrollen



Ausführung D



Ausführung T

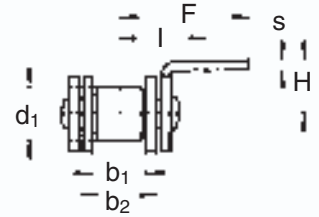
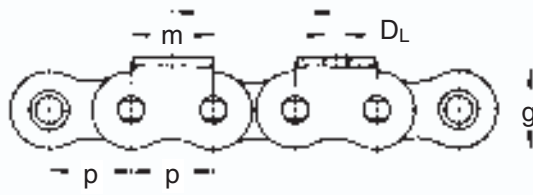
Stützrollen- abstand	Mitten- abstand	Förderrollen						Bruchkraft FB min.	maximale Belastung pro m Förderkette bei 10 m Förderlänge		
		Bezeichnung bei Material			Durchmesser				Stahl	Kunststoff	
		Stahl	Pa 6	Vestamid	d	Var. I d	Var. II d				
b ₅ max.	e				d	mm	mm	mm	N	kg	kg
-	19,5	SF	SFK	SFV	16	-	-	18 000	180	180	
7,5	31,5	SF	SFK	SFV	24	26	28	29 000	300	260	
-	44,5	SF	SFK	SFV	38,5	-	-	60 000	600	500	
-	22,7	SF	SFK	SFV	18	24	-	18 000	180	180	
-	31,5	SF	SFK	SFV	24	26	28	32 000	300	260	
-	44,5	SF	SFK	SFV	38,5	40	50	76 000	600	500	
-	52	SF	SFK	SFV	24	26	28	57 800	600	520	
-	76,76	SF	SFK	SFV	38,5	-	-	120 000	1200	1000	
-	20,48	SF	SFK	SFV	9,2	15	-	16 900	100	100	
-	38,92	SF	SFK	SFV	24	26	28	60 000	600	260	
-	63,76	SF	SFK	SFV	38,5	-	-	120 000	1200	500	

Die Belastung pro m gilt bei 10 m Förderlänge pro Kettenstrang. Bei kürzeren Kettensträngen kann die Belastung proportional erhöht, bei längeren Förderstrecken muß sie proportional gesenkt werden z.B. 5 m Förderlänge = doppelte Belastung 20 m Förderlänge = halbe Belastung.
Maximale Förderlängen 25 - 30 m. Ab 15 m wird der Einbau von Führungslaschen empfohlen.



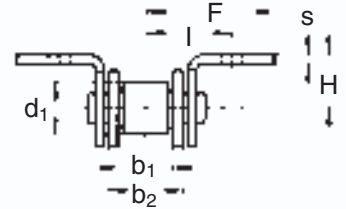
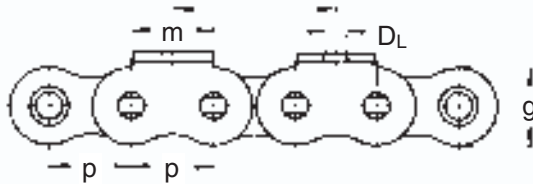
Form A

einseitige Winkellaschen



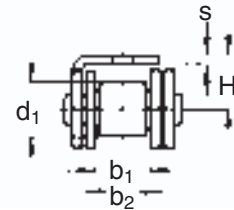
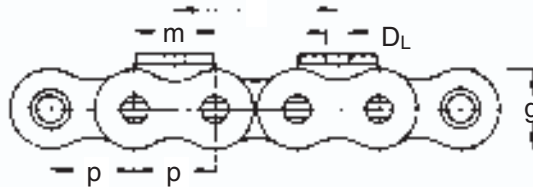
Form B

zweiseitige Winkellaschen



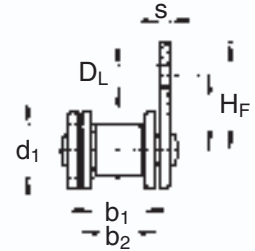
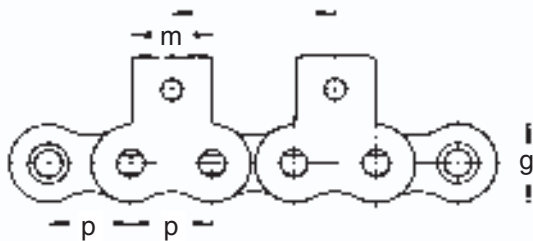
Form C

Winkellaschen einseitig übergreifend



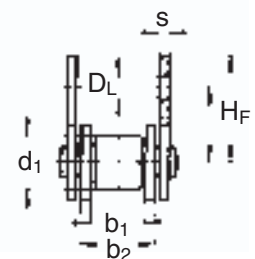
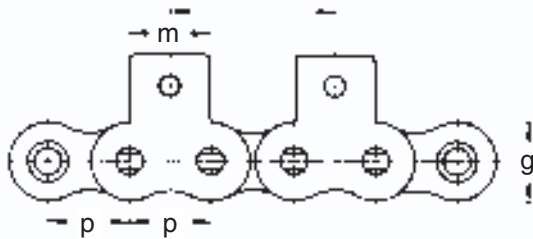
Form D

einseitige Flachlaschen



Form E

zweiseitige Flachlaschen



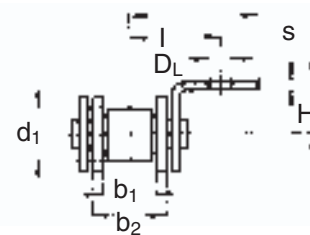
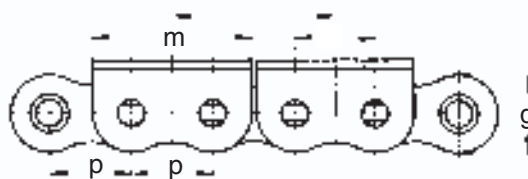
Grund Kette	Teilung	Innere Breite	Innengliedbreite	Rollen-Ø	Laschenhöhe	Bruchkraft	Mitnehmer-Maße								
							p	b_1 min.	b_2 max.	d_1 max.	g max.	F_B min.	m	D_L	l
Nr.	mm	mm	mm	mm	mm	N	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm
06 B-1 MA	9,525	5,72	8,53	6,35	8,2	9 000	8	3,5	9,5	13,5	6,5	9	13,8	1,25	
08 B-1 MA	12,7	7,75	11,3	8,51	11,8	18 000	12,5	4,5	13,1	19	10	14,7	20,3	1,6	
10 B-1 MA	15,875	9,65	13,28	10,16	14,7	22 400	15	5,5	16,7	27	10	17,2	26,7	1,7	
10 B-1 MA	19,05	11,68	15,62	12,07	16,1	29 000	18,5	6,6	18,6	29	11	18,7	29	1,8	
16 B-1 MA	25,4	17,02	25,4	15,88	21	60 000	25	9	28,9	41,8	18	28,6	41,5	3	
552 MA	30	17,02	25,4	15,88	21	60 000	35	9	28,9	45,1	20	29,5	47	3	
20 B-1 MA	31,75	19,56	29	19,05	26,4	95 000	35	9	33,4	50	18	30,5	45,7	3,75	
577 MA	35	19,6	27	19,05	26	85 000	35	9	30,7	41,5	19	29	45	3	
24 B-1 MA	38,1	25,4	37,9	25,4	33,4	160 000	38	11	44	64	25	41	60	5	

Kettenräder auf Anfrage



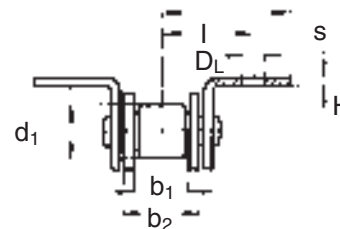
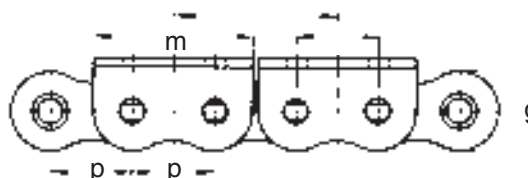
Form A 2

einseitige Winkelaschen



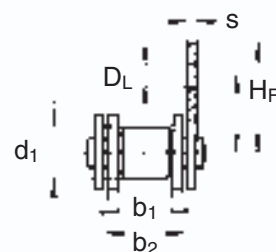
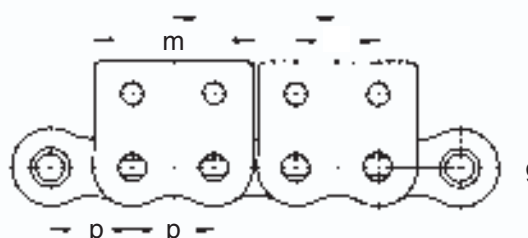
Form B 2

zweiseitige Winkelaschen



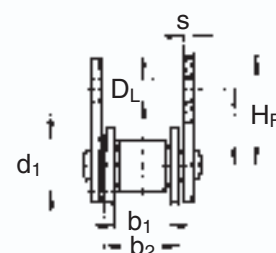
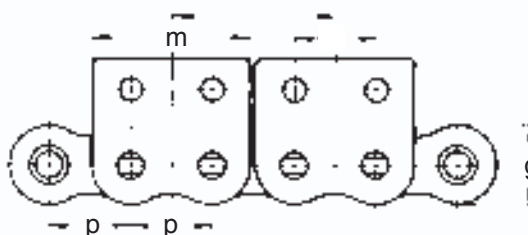
Form D 2

einseitige Flachlaschen



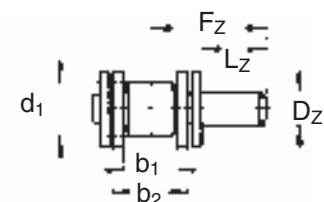
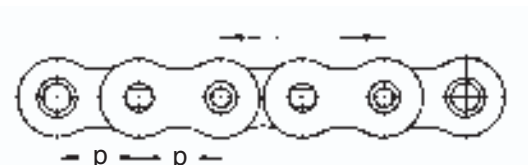
Form E 2

zweiseitige Flachlaschen



Form F

einseitige Mitnehmerbolzen
(auch versetzt wechselseitig möglich)

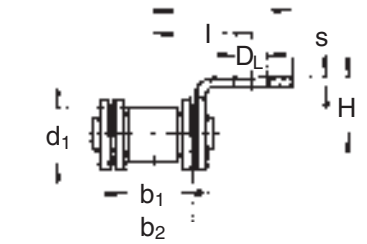
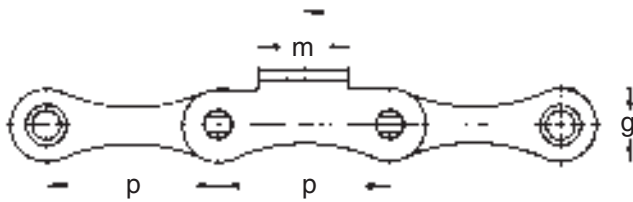


Grund Kette	Teilung	Innere Breite	Innengliedbreite	Rollen-Ø	Laschenhöhe	Mitnehmer-Maße											
						m	DL	G	I	F	H	IF	HF	s _{h9}	Dz	Lz	Fz
Nr.	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm
06 B-1 MA	9,525	5,72	8,53	6,35	8,2	18,2	3,2	9,525	9,8	13,2	6	7,5	12,6	1,25	5	15	20,7
08 B-1 MA	12,7	7,75	11,3	8,51	11,8	23,2	4,5	12,7	13,1	19	10	9	20,3	1,6	6	15	22,4
10 B-1 MA	15,875	9,65	13,28	10,16	14,7	28,5	5,5	15,9	16,7	27	10	11,5	26,7	1,7	6,5	20	28,5
10 B-1 MA	19,05	11,68	15,62	12,07	16,1	33,6	6,6	19,1	18,6	29	11	11,5	29	1,8	7	20	29,8
16 B-1 MA	25,4	17,02	25,4	15,88	21	46,5	9	25,4	28,9	42	18	14,7	41,5	3	10	30	45,9
552 MA	30	17,02	25,4	15,88	21	-	-	-	-	-	-	-	-	-	10	30	45,9
20 B-1 MA	31,75	19,56	29	19,05	26,4	-	-	-	-	-	-	-	-	-	12	30	48,4
577 MA	35	19,6	27	19,05	26	-	-	-	-	-	-	-	-	-	12	30	46,8

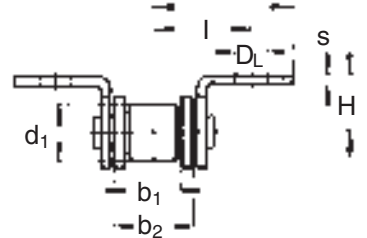
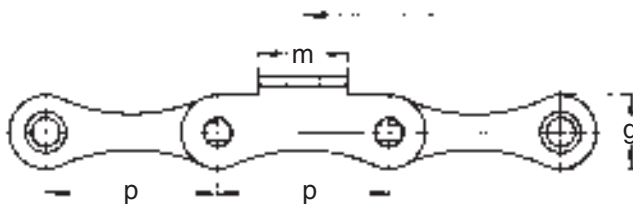
Kettenräder auf Anfrage



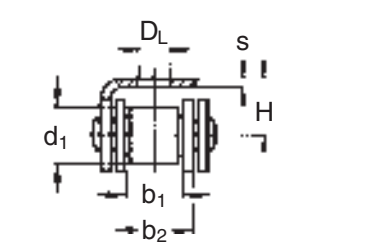
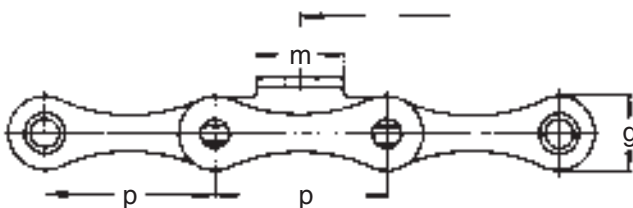
Form A
einseitige
Winkellaschen



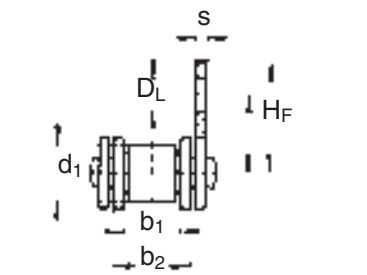
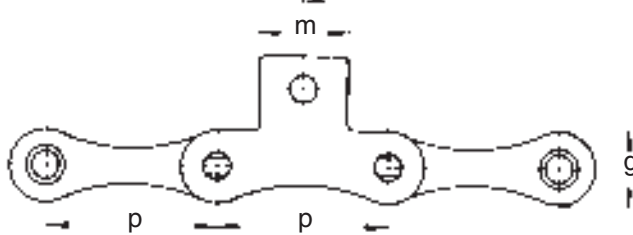
Form B
zweiseitige
Winkellaschen



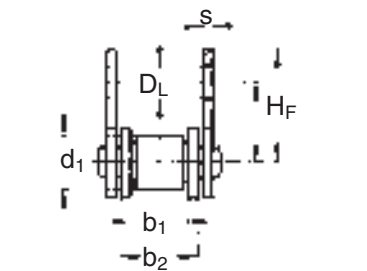
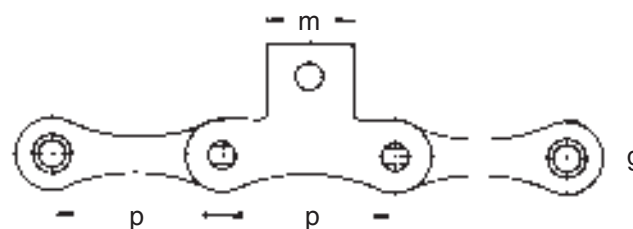
Form C
Winkellaschen
einseitig übergrei-
fend



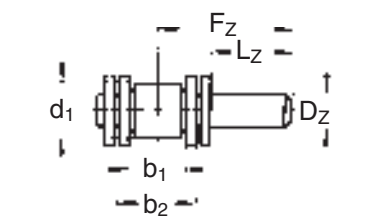
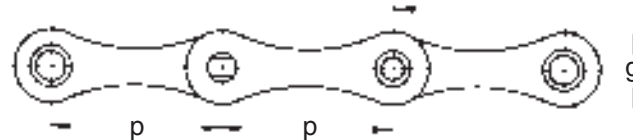
Form D
einseitige
Flachlaschen



Form E
zweiseitige
Flachlaschen



Form F
einseitige Mitnehmer-
bolzen (auch wechsel-
seitig möglich)



Kette	Teilung	Innere Breite	Innengliedbreite	Rollen-Ø	Laschenhöhe	Mitnehmer-Maße												
						p	b_1 min.	b_2 max.	d_1 max.	g max.	m	D_L	l	F	H	l_F	H_F	s
Nr.	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm
208 B MA	25,4	7,75	11,3	8,51	11,8	13	4,5	13,1	19,3	10	14,7	20,3	1,6	6	15	22,4		
210 B MA	31,75	9,65	13,28	10,16	14,7	15	5,5	16,7	26,7	10	17	26,7	1,7	6,5	20	28,5		
212 B MA	38,1	11,68	15,62	12,07	16,1	19	6,6	18,5	26	11	17,6	26	1,8	7	20	29,8		
216 B MA	50,8	17,02	25,4	15,88	21	30	9	28,9	43,8	18	29	42,5	3	10	30	45,9		
220 B MA	63,5	19,56	29	19,05	28,5	35	9	33,1	49,6	18	30,4	45,7	3,75	12	30	48,4		



Fragebogen für Kettentriebe

Verwendungszweck: Was soll die Kette antreiben oder fördern? (Falls ein bereits bestehender Antrieb ausgetauscht werden soll, welcher?).....

Kettentrieb

Angaben

! Zutreffendes bitte unterstreichen und ggf. die Textspalten ausfüllen !

Kraftbedarf
(max. zu übertragende Leistung)
Antrieb, Art und Leistung

Leistung P = PS/kW Drehmoment M = Nm Kettenzugkraft F = N
..... / PS/kW
(z.B. Elektromotor, Verbrennungsmotor / 2, 4, 6 Zylinder usw.)

Beanspruchung der Kette

BetriebsdauerStd./Tag
gleichmäßig schwelend stoßweise Drehrichtung wechselt mal/Std.
Unterbrechung (Wiederanlauf) ca. mal/Std.

Schwungmasse für Stoßausgleich

vorhanden / möglich nicht vorhanden / nicht möglich

a = mm
Wellenabstand ist nachstellbar um mm / nicht nachstellbar
Spannrad Spannschiene Spannfeder selbst. Kettenspanner

Umgebungseinflüsse

nichts Besonderes Staub Fasern Sand Feuchtigkeit
Temperaturen bis °C Korrosion durch

Kettenschutzkasten

vorgesehen: staubdicht / nicht staubdicht Anbringung nicht möglich
Kette bleibt ungeschützt Kette ist geschützt in Maschinengehäuse

Schmierung

nicht zulässig von Hand (gelegentlich) Tropföler Ölbad Druckumlauf

Kettenräder

Triebrad

Getriebenes Rad

Drehzahl
oder
geplantes Übersetzungsverhältnis

$n_1 = \dots\dots\dots$ U/min $n_2 = \dots\dots\dots$ U/min
 $i = \dots\dots\dots : \dots\dots\dots$

Rad-Durchmesser
größtmöglich einschl. Kette
Rad-Breite
größtmöglich einschl. Kette
Rad-Ausführung

max. = mm Ø max. = mm Ø
max. = mm max. = mm
.....
.....

Naben-Bohrung (Wellen-Ø)

$d_1 = \dots\dots\dots$ mm Ø $d_2 = \dots\dots\dots$ mm Ø

Naben-Länge

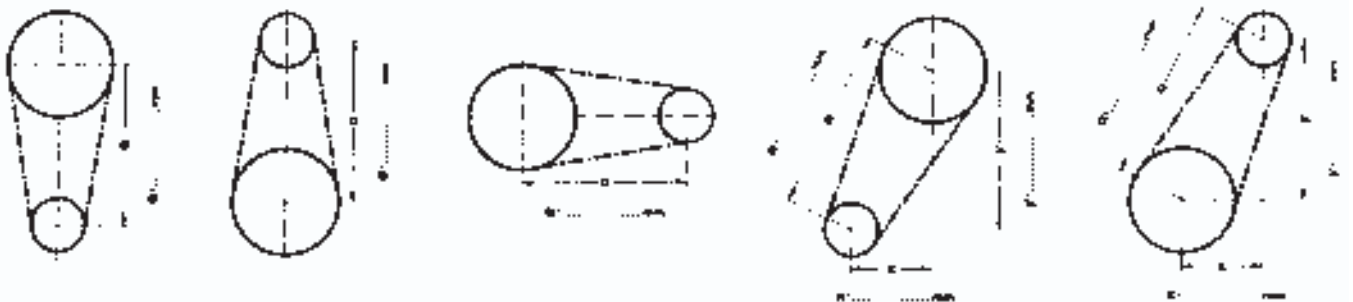
$L_1 = \dots\dots\dots$ mm Ø $L_2 = \dots\dots\dots$ mm Ø

Naben-Ausführung

einseitig: Standard
beidseitig: symmetrisch oder unsymmetrisch

Befestigung auf der Welle
(Nutenmaße usw. nach DIN)

.....
.....
.....



Maße des gewünschten Triebes bitte in Skizze eintragen.
Das treibende Rad bezeichne man mit T und deute die Drehrichtung durch Pfeil an, bei wechselnder Drehrichtung durch Doppelpfeil (↔)



WIPPERMANN ist ein von der DQS zertifiziertes Unternehmen

DAS WIPPERMANN-LIEFERPROGRAMM

- Rollenketten (ein- und mehrfach) DIN 8187 (Europäische Bauart) entsprechend ISO 606 - 1994
- Rollenketten (ein- und mehrfach) DIN 8188 (Amerikanische Bauart) entsprechend ISO 606 - 1994
- Rollenketten "RF" rostfrei
- Rollenketten mit Befestigungselementen
- Rollenketten nach Werksnorm
- Langgliedrige Rollenketten DIN 8181 (ISO 1275 - 1995)
- Landmaschinenketten DIN 8189 (ISO 487 - 1998)
- Hohlbolzenketten
- Powerketten
- Rotaryketten DIN 8182, Rollenketten mit gekröpften Gliedern
- Galketten DIN 8150
- Rollenketten für Umlaufzüge und Fahrtreppen
- Rollenketten in Spezialausführung
- Buchsenketten DIN 8164
- Buchsenförderketten DIN 8165 / DIN 8167 / DIN 8168
- Stauförderketten
- Stauförderketten wartungsarm DBGM
- Werkzeugmagazinketten DBGM
- Flyerketten, Hochleistungsausführung DIN 8152 (ISO 4347 - 1992)
- Flyerketten mit Buchsen, Hochleistungsausführung
- Flyerketten, Hochleistungsausführung nach Werksnorm
- Buchsenzahnketten nach Werksnorm
- Zahnketten DIN 8190
- Kettenräder und Kettenradscheiben
 - für alle Ketten unseres Programmes
 - nach DIN 8192
 - für Zahnketten
 - mit Triebstockverzahnung
 - in Standardausführung für Ketten nach DIN 8187
 - nach Zeichnung oder Angabe
- Spannkettenräder mit Kugellager
- Automatische Kettenspanner
- Kettenkupplungen
- Kettenspanner SPANN-BOX
- ETP-Spannbuchsen
- Montagespanner
- Bolzenlöser
- Kettenschmiermittel WKS-Spezial
- Kettenschmiermittel WKS-Plus
- Leicht trennbare Ketten Reihe EB (Easy break)
- Spezial-Plattenbandkette DBGM 295 05 477.8
- Gleitschienen aus Werkstoff "S"® grün
- Kartketten



WIPPERMANN

100 JAHRE PRÄZISIONS-ROLLENKETTEN UND GETRIEBE · LOHNHÄRTEREI

WIPPERMANN jr. GmbH

Geschäfts- und Lieferadresse: D-58091 Hagen · Delsterner Straße 133

Postfachadresse: D-58040 Hagen · Postfach 4020

Telefon (0 23 31) 782-0 · Telefax (0 23 31) 78 23 56

Homepage: www.wippermann.com · e-mail: info@Wippermann.com