Die Schleifringüberträger der Serie PMP wurden speziell für den schwerindustriellen Einsatz in der Kran- und Hebetechnik entwickelt. Das Gehäuse besteht daher aus Stahlblech und wird auf einer stabilen Grundplatte montiert. Das Gerät besitzt die Schutzart IP 42.

Die Verkabelung ist bereits vollständig hergestellt und durch Kabelverschraubungen ausgeführt. Verschiedene Kabellängen- und -typen und die Konfektionierung inkl. Stecker sind ebenfalls möglich. Die Bürstenhalter sind mit Kupfer-Graphit-Bürsten ausgestattet.

Technische Eigenschaften

Kennzeichnung	: CE
harm. Vorschriften	: EN60947-5-1, EN60529, EEC 73/23, EEC 89/336, EEC 89/392
Material Gehäuse	: Metall
Material Bürsten	: 20A/50A Kupfer-Graphit
Positionierung:	: vertikale Achse
Nennspannung	: 660 V AC/DC
Nennstrom	: 20A / 50A
Schutzart	: IP 42
Max. Umdrehungen	: 30 U/min^{-1}
Prüfspannung	: 2,5 kV
Betriebstemperatur	: -20°C - +60°C

Optionen
- Ringe mit 50A
- gemischte Versionen 20A / 50A
- gold- oder silberbeschichtete Ringe
- Absolut-Encoder
- Mikroschalter
- andere Kabellängen mit Stecker
- Durchführung für Druckluft

Auswahltabelle

20A-Version	Anzahl Ringe	Höhe (mm)
G PMP B18	18	130
G PMP B24	24	160
G PMP B30	30	190
G PMP B36	36	220
G PMP B42	42	250

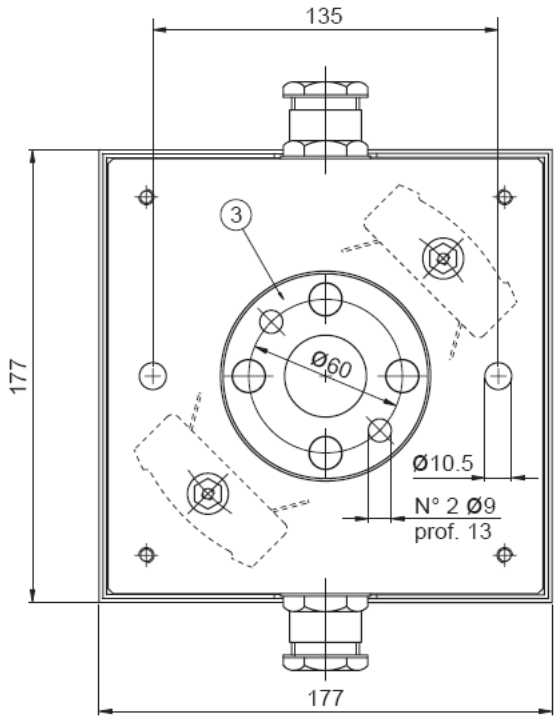
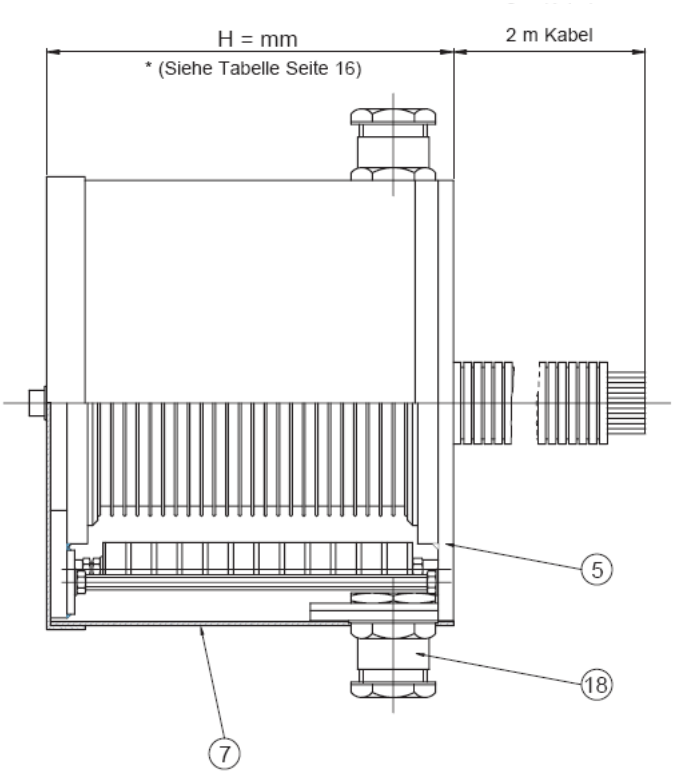
Installationshinweise

Stellen Sie sicher, dass nur qualifiziertes Personal für die Installation und Verkabelung der Schleifringüberträger eingesetzt wird. Alle Arbeiten müssen in Übereinstimmung mit den geltenden Sicherheitsvorschriften erfolgen. Unterbrechen Sie die Stromversorgung der Maschine und führen Sie die Verkabelung gem. Anschlussplan durch. Prüfen Sie nach der Installation alle Teile auf einwandfreie Funktionsweise. Vermeiden Sie übermäßigen Kontakt mit Säuren oder Öl, da dies zur Beschädigung der Teile führen kann.

5. Die Grundplatte (Nr. 5) wird mittels der 2 Befestigungslöcher (ø10,5mm) montiert. Die mittlere Einheit der Ringe bietet durch 2 Aussparungen die Möglichkeit der Nutzung von Befestigungsbolzen (ø 9mm, Tiefe 13mm).
6. Wir empfehlen keine starre Verbindung zu nutzen, um geringe Unwuchten auszugleichen.
7. Die Kabel werden durch Kabelverschraubungen eingeführt (Nr. 18) und mit den Bürsten verbunden. Bitte stellen Sie sicher, dass die Kabel durch keine beweglichen Teile beschädigt werden. Die Kabel haben eine Länge von ca. 2m ab der Grundplatte (Nr. 5). Längere Kabel, andere Kabeltypen und Stecker sind auf Anfrage erhältlich.
8. Bitte prüfen Sie die Potenzialfreiheit aller Oberflächen und stellen Sie den Masseanschluss her.

Wartungshinweise

Für den optimalen Funktionserhalt ist ein regelmäßiges Wartungsprogramm in fest definierten Intervallen erforderlich. Alle Wartungsarbeiten sind dabei von qualifiziertem Personal mit ausschließlich originalen Ersatzteilen durchzuführen. Alle defekten Teile müssen umgehend ausgetauscht werden, unabhängig von den Wartungsintervallen. Hierbei sind folgende Punkte zu beachten:

8. Unterbrechen Sie die Stromversorgung und warten Sie, bis alle internen Teile abgekühlt sind.
9. Entfernen Sie die Abdeckhaube (Nr. 7).
10. Überprüfen Sie die Bürsten auf Abnutzung und Risse und stellen Sie sicher, dass diese korrekt an den Ringen anliegen.
11. Entfernen Sie den Kupfer-Graphit-Staub mit entfeuchteter Druckluft oder einer Reinigungsbürste.
12. Überprüfen Sie, ob alle Kabel korrekt befestigt sind.
13. Überprüfen Sie, ob das Gehäuse und die zugehörige Abdichtung intakt sind.
14. Montieren Sie die Abdeckhaube (Nr. 7) wieder.

Bitte beachten Sie, dass wir keine Garantie auf veränderte oder manipulierte Teile übernehmen. Wir lehnen jede Verantwortung für Personen- oder Sachschäden auf Grund von falscher Installation oder falscher Verwendung der Produkte ab.