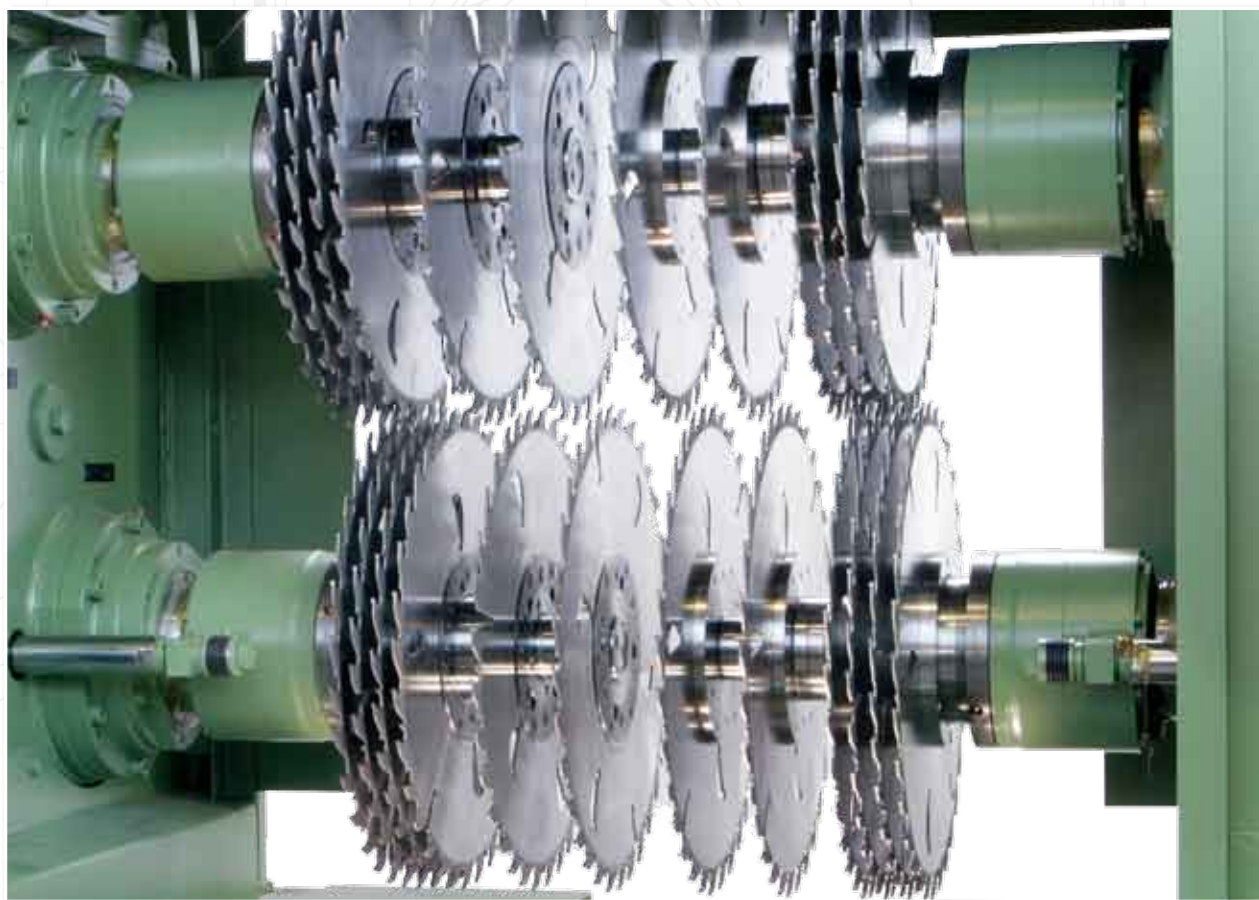
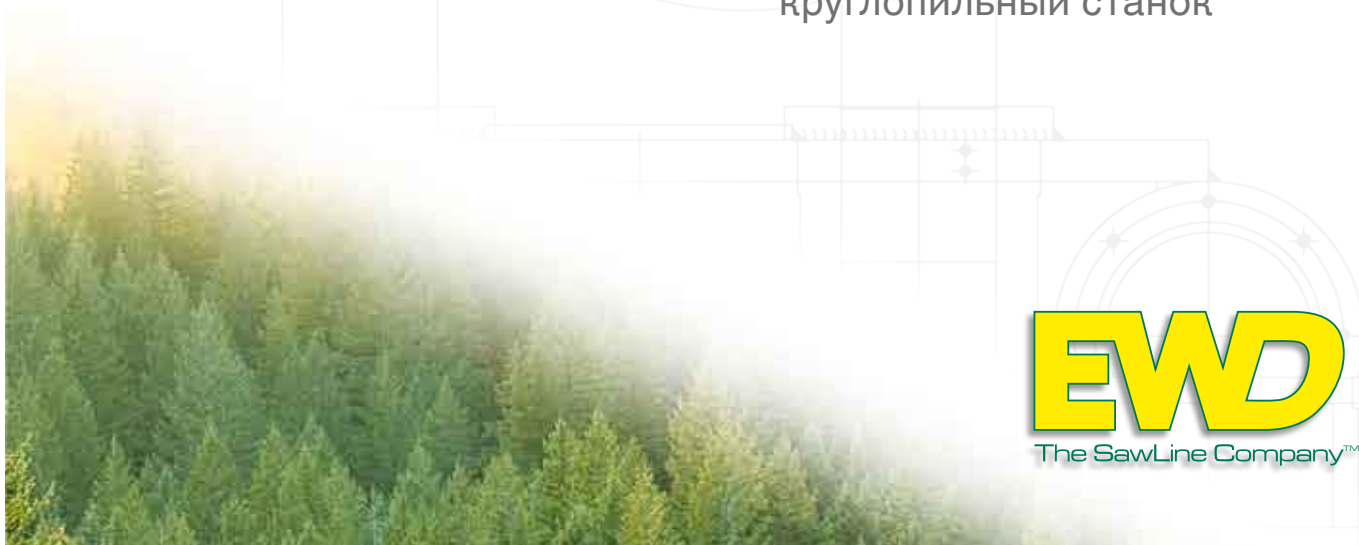


Круглопильная и фрезернобрусующая ТЕХНОЛОГИЯ

VNK 300 • VNK 360



Универсальный двухвальный  
круглопильный станок



**EWD**  
The SawLine Company™

## Универсальный двухвалый круглопильный станок

с гидравлической системой позиционирования пильных валов по высоте

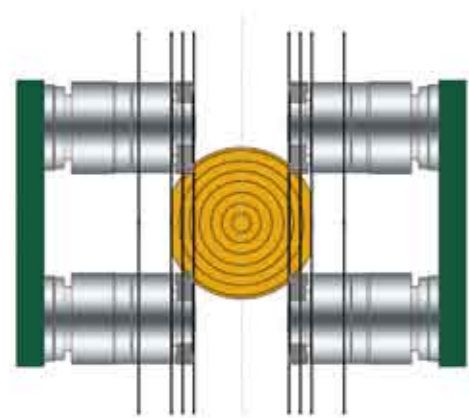


Станок VNK используется как станок первого, либо как станок второго, либо комбинированно при возврате бруса на дополнительный распил на средних и крупных лесопильных предприятиях. Станок оснащен шестью

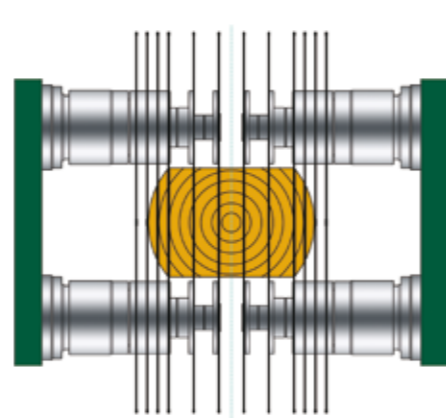
независимо перемещаемыми парами пильных фланцев, точность позиционирования которых регулируется сервогидравлически.

Автоматическое позиционирование пильных валов по высоте осуществляется для равномерного распределения нагрузок на дереворежущий инструмент. Пильные фланцы позволяют быструю смену режущего инструмента.

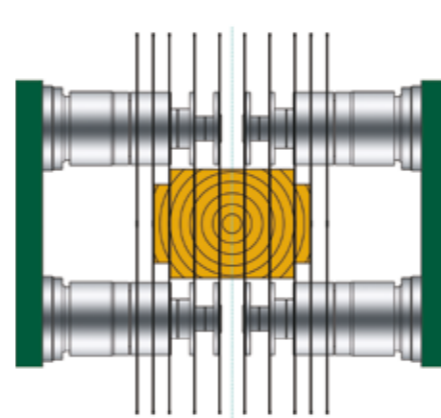
Примеры распила на станке VNK 300 . VNK 360



Распил бревна



Распил двухкантного бруса



Распил профильного четырехкантного бруса

Схема позиционирования пильных валов (данные в мм)

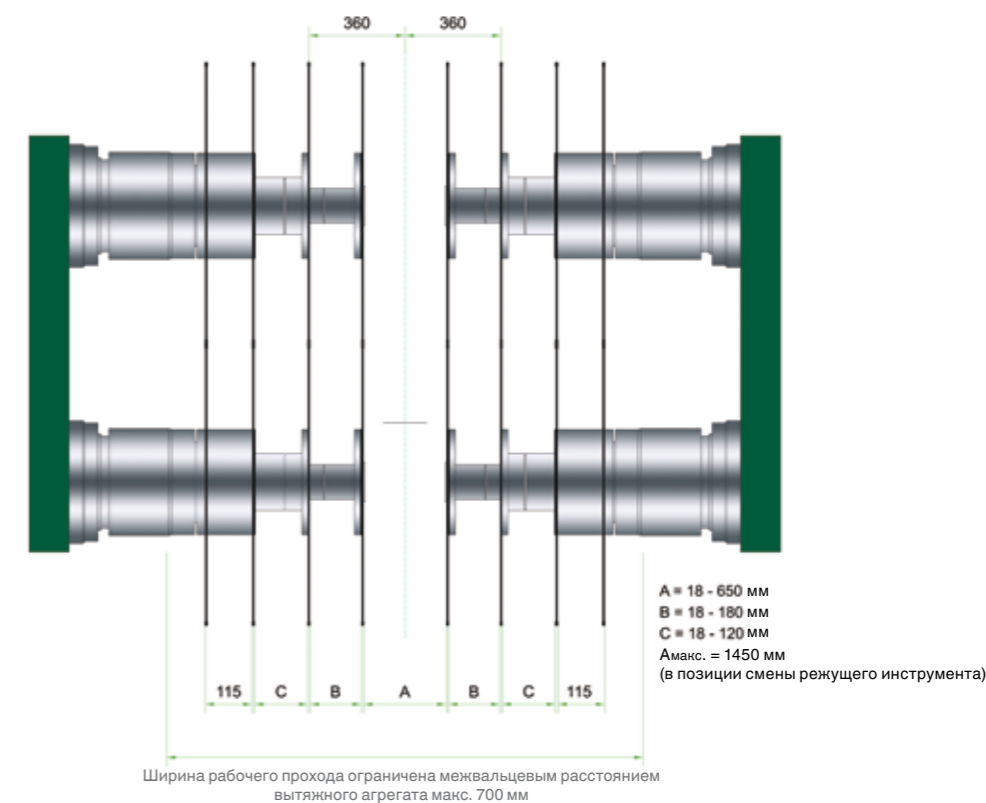
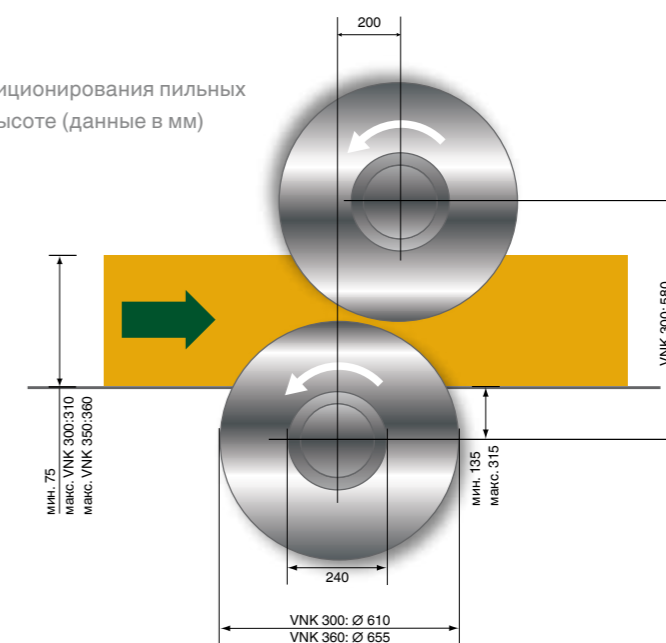


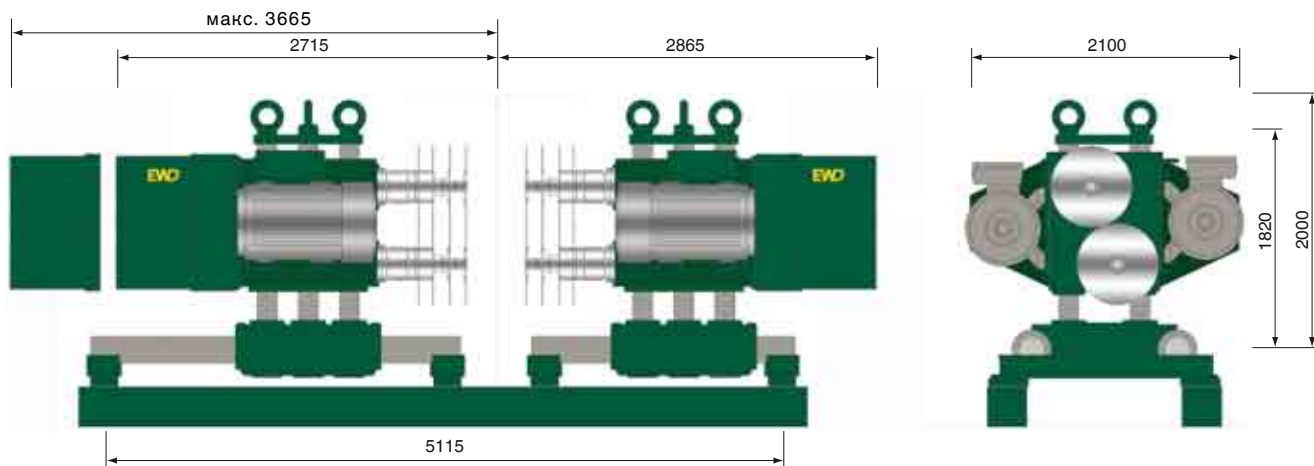
Схема позиционирования пильных валов по высоте (данные в мм)



## Технические характеристики

Тип		VNK 300 • VNK 360
Высота пропила	ММ	75 – 310 (*75 – 360)
Длина пиловочника мин.	М	2,4
Ширина посадки инструмента с жестким поставом с каждой стороны	ММ	115
Диаметр пильных фланцев	ММ	240
Диаметр телескопического вала	ММ	80
Ширина рабочего прохода ограничена межвальцевым расстоянием вытяжного агрегата макс.	ММ	700
Диаметр верхних и нижних пильных полотен	ММ	610 (*655)
Скорость подачи макс.	м/мин	140
Мощность главного привода	кВт	4x132-4x200 (при 1500 мин <sup>-1</sup> )
Вес станка	Т	20
		*VNK 360

### Размеры (в мм)



Мы оставляем за собой право на технические изменения!

Вследствие постоянного технического совершенствования оборудования возможны незначительные изменения в рисунках, функциональных решениях и технических параметрах, представленных в данном проспекте.