

Круглопильная и фрезернобрусующая ТЕХНОЛОГИЯ

FR 12



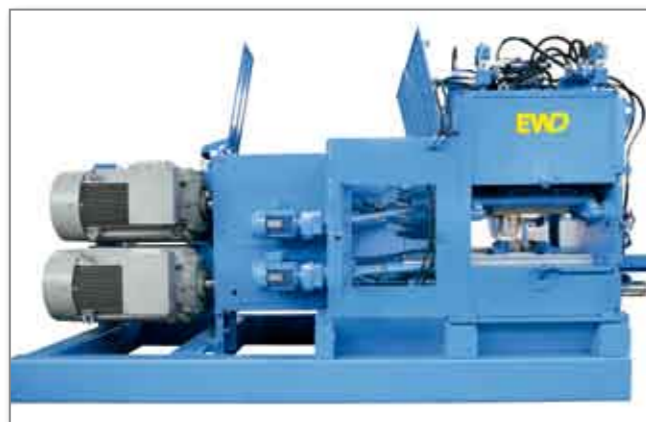
Двухвальный многопильный станок  
второго ряда с жестким поставом



**EWD**  
The SawLine Company™

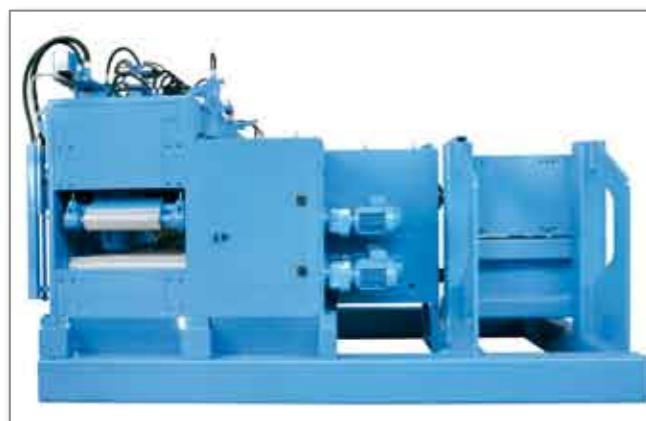
## Двухвальный многопильный станок второго ряда с жестким поставом

станок оснащен двумя пильными валами, позиционируемыми по высоте, для распила двух- и четырехкантного бруса



Вид со стороны подачи

Станок FR 12 разработан для изготовления пиломатериалов с высокой точностью распила и используется на средних и крупных лесопильных предприятиях. Механизмы центрирования и подачи подбираются индивидуально в зависимости от конфигурации станка.



Вид со стороны вытяжного агрегата

Опционально возможна комплектация станка FR 12 различными вытяжными агрегатами и устройствами для отделения боковых досок в комбинации с горизонтальным круглопильным станком типа „FVHTK“.



Двухвальный круглопильный станок с направляющими

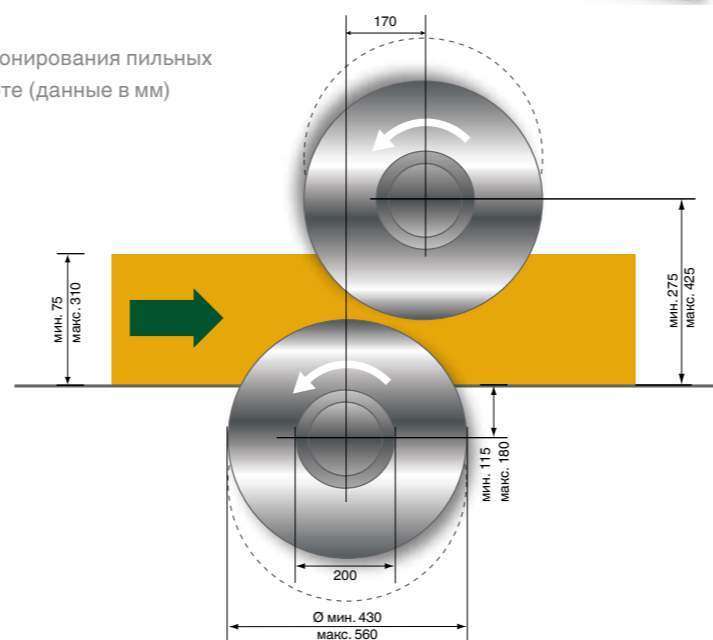
При использовании FR12 для распила четырехкантного бруса станок оснащается направляющими, перемещение которых регулируется гидравлически. Точность выставления обеспечивается датчиками линейного перемещения.



Одновальный режим работы

Макс. высота пропила в режиме работы с использованием одного пильного вала составляет 130мм. Смена пильных пинолей происходит при помощи специального устройства в минимально короткие сроки.

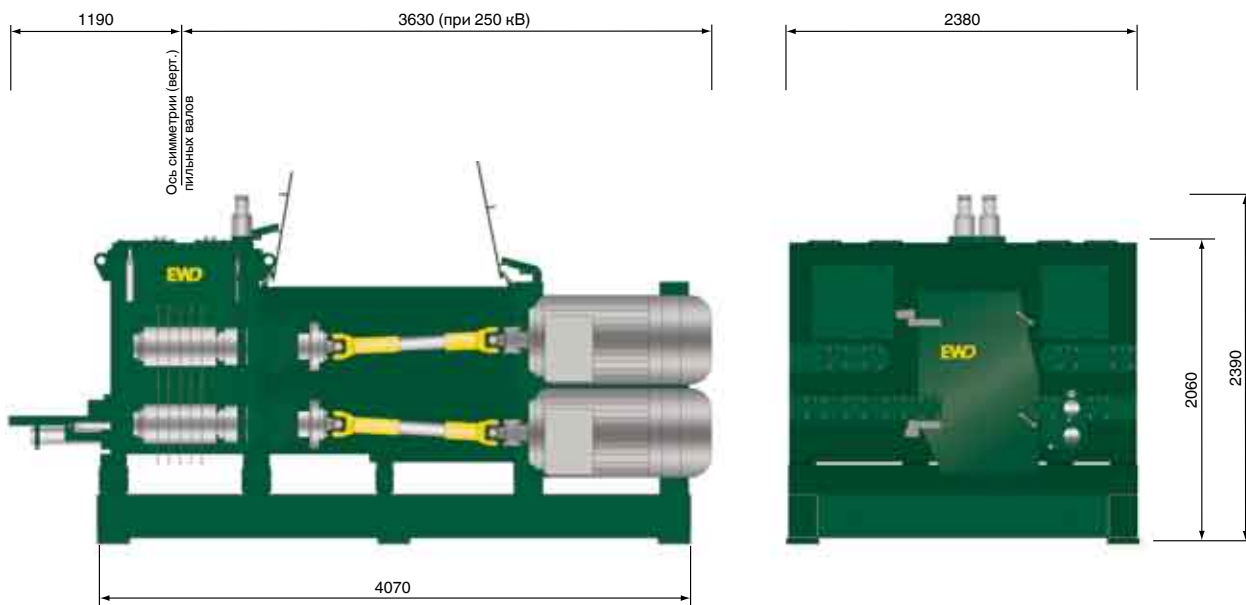
Схема позиционирования пильных валов по высоте (данные в мм)



## Технические характеристики

Тип	FR 12	
Высота пропила с двумя валами	ММ	75 – 310
Высота пропила с одним валом	ММ	75 – 130
Ширина посадки инструмента на пильном валу	ММ	500
Длина пиловочника мин.	М	2,5
Ширина прохода с направляющими	ММ	60 – 620
Ширина прохода без направляющих	ММ	900
Диаметр пильного вала с посадочной пинолью	ММ	105
Диаметр пильного вала	ММ	150
Ход верхнего вала по высоте	ММ	150
Ход нижнего вала по высоте	ММ	65
Диаметр пил в двухвальном режиме работы	ММ	430 – 560
Мощность главного привода	кВт	2 x 132 – 2 x 315
Скорость подачи макс.	М/МИН	25 – 60 (при 1500 мин <sup>-1</sup> ) 60 – 180 (при 3000 мин <sup>-1</sup> )
Вес станка	Т	15

### Размеры (в мм)



Мы оставляем за собой право на технические изменения!

Вследствие постоянного технического совершенствования оборудования возможны незначительные изменения в рисунках, функциональных решениях и технических параметрах, представленных в данном проспекте.